



Cara Ganti Encoder Atau Kabel Encoder Mesin Fanuc

1. Matikan mesin dari panel utama.
2. Ganti encoder / pulsecoder servo (axis X/Y/Z)
3. Nyalakan mesin.
4. Masuk ke parameter 1815, pastikan PWE sudah 1
5. Masukkan 0 apc 1 apz pada axis yang telah di ganti encoder.
6. Restart mesin.
7. 0 kan nilai pada PWE
8. Geser manual naik atau turun (Untuk referensi point) menggunakan MPG.
9. Input Apc = 1 pada axis yang telah di ganti encoder.
10. Restart Mesin.
11. Muncul alarm overtravel (Nilai apc & apz sudah 1).
12. 0 kan nilai apz.
13. Restart
14. masukan nilai 1 pada apz.
15. Restart.
16. Pastikan pada layar POS (Machine), Nilai 0.0000 (tanda bahwa posisi axis sudah zero).
17. Selesai.